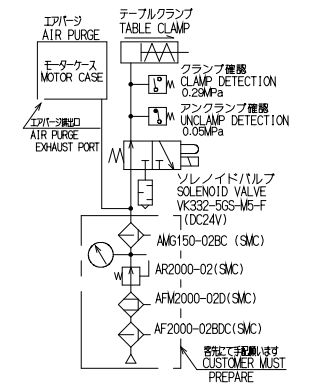


| 仕様 SPECIFICATIONS | |
|-------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|
| 引出精度 INDEXING ACCURACY | 20 sec以内 |
| 再現精度 REPEATABILITY | 4 sec以内 |
| テーブル最高回転数 MAXIMUM REVOLUTION [1/rev] | 33.3 min ⁻¹ [1/rev 3000 min ⁻¹] |
| テーブルクランプ力 CLAMPING TORQUE | 350N・m [圧縮 0.5MPa] |
| 最大ワーク質量 ALLOWABLE MASS | 100 kg |
| 最大ワーク径 ALLOWABLE WORK DIA. | φ200 mm |
| 総減速比 TOTAL REDUCTION RATIO | 1/90 |
| 質量 MASS | 49 kg |
| 駆動モータ慣性モーメント MACHINE INERTIA (REDUCED TO MOTOR SHAFT) | 0.000163kg・m ² (0.00166kgf・cm ²) |

注記 NOTE

- ACサーボモータは、弊社にて手配及び取付いたします。
WITHOUT MOTOR (SETTING WORKS OF MOTOR AT KEL OR USER.)
取付可能モータ: MITSUBISHI HGH103T-A47
MOUNTING POSSIBLE MOTOR: MITSUBISHI HGH103T-A47
- 動作精度は、カタログ記載の値を基準とします。
ACCURACY STANDARDS EXCEPT STATED IN THIS DRAWING SHOULD BE APPEALED TO THAT IN CATALOGUE.
- 最高回転数は 33.3min⁻¹ 以下、自回転速度は 0.6min⁻¹ 以下に設定して下さい。
ZERO OFFSET SHOULD BE SET LESS THAN 33.3min⁻¹. AND ITS CREEP SPEED SHOULD BE SET LESS THAN 0.6min⁻¹.
- ケーブルは必ずモータケースの全方向に接続して下さい。
CABLE MUST BE CONNECTED FROM ALL 4 DIRECTIONS (SIDE, UPPER, BACK) OF MOTOR CASE.
- 本機はエアリーク検知機能で動作確認ができません。
THIS ROTARY TABLE IS DESIGNED UNDER THE CONDITION OF AIR PURGE. ACCORDINGLY CLEAN AIR FROM AIR SUPPLY PORT HAVE TO BE SUPPLIED.
- このNCテーブルはモータが接続されてから動作確認して下さい。
MOVEMENT CONFIRMATION IS NOT DONE, BECAUSE A MOTOR WITH THIS NC ROTARY TABLE IS NOT SUPPLIED.
THE CUSTOMER MUST CONFIRM THE MOVEMENT AFTER YOU MOUNT THE MOTOR.
- 垂直取付専用です。
VERTICAL USE ONLY.

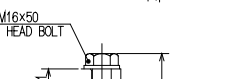
| CUSTOMER | | |
|----------|----------|--------------------|
| MF. NO. | DATE | REASON OF REVISION |
| 1 | 02.12.17 | 仕様変更 (圧縮 0.5MPa) |
| 2 | 02.12.26 | 仕様変更 (圧縮 0.5MPa) |



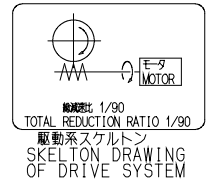
エア回路図 AIR DIAGRAM

| 図面に記入のない寸法の一般公差 | | | |
|-----------------|------|------|------|
| 寸法区分 mm | 旋削加工 | 鋳造加工 | 鍛造加工 |
| 1以上 4以下 | ±0.1 | ±0.3 | ±0.5 |
| 4を超えて 16以下 | ±0.2 | ±0.5 | ±0.7 |
| 16 ~ 63 | ±0.3 | ±0.7 | ±0.9 |
| 63 ~ 250 | ±0.5 | ±1.2 | ±1.5 |
| 250 ~ 1000 | ±0.8 | ±2.0 | ±2.5 |
| 1000 ~ 2000 | ±1.0 | ±2.5 | ±3.0 |
| 2000 ~ 5000 | ±1.5 | ±3.5 | ±5.0 |

注記 NOTE
モータ回転方向が、出力軸側から見てCWのとき
テーブル回転方向は、CW
WHEN DIRECTION OF MOTOR SHAFT REVOLUTION IS
CW, THAT OF TABLE REVOLUTION IS CW.



六角ヘッド M16x50
HEXAGON HEAD BOLT
クランプ器具 付属品 2組
CLAMPING PARTS ACCESSARY 2 PAIR



| CAREER | | | SCALE | TYPE | MR200RAE03 | WEIGHT | kg |
|-------------------------------|-----------|----------------|-----------|------------------------|------------------------------|--------|----|
| W. D. | 61E366368 | | 1:3 | NCテーブル NC ROTARY TABLE | | | |
| MANAGER | CHIEF | DRAWN BY | 3RD ANGLE | NAME | MR200RAE03 ガイケイ OUTSIDE VIEW | | |
| KITAGAWA IRON WORKS CO., LTD. | | E. KUR (OTOB1) | | DATE | 02.12.12 | | |
| | | | DRW NO. | 61E12413715 2 | | | |