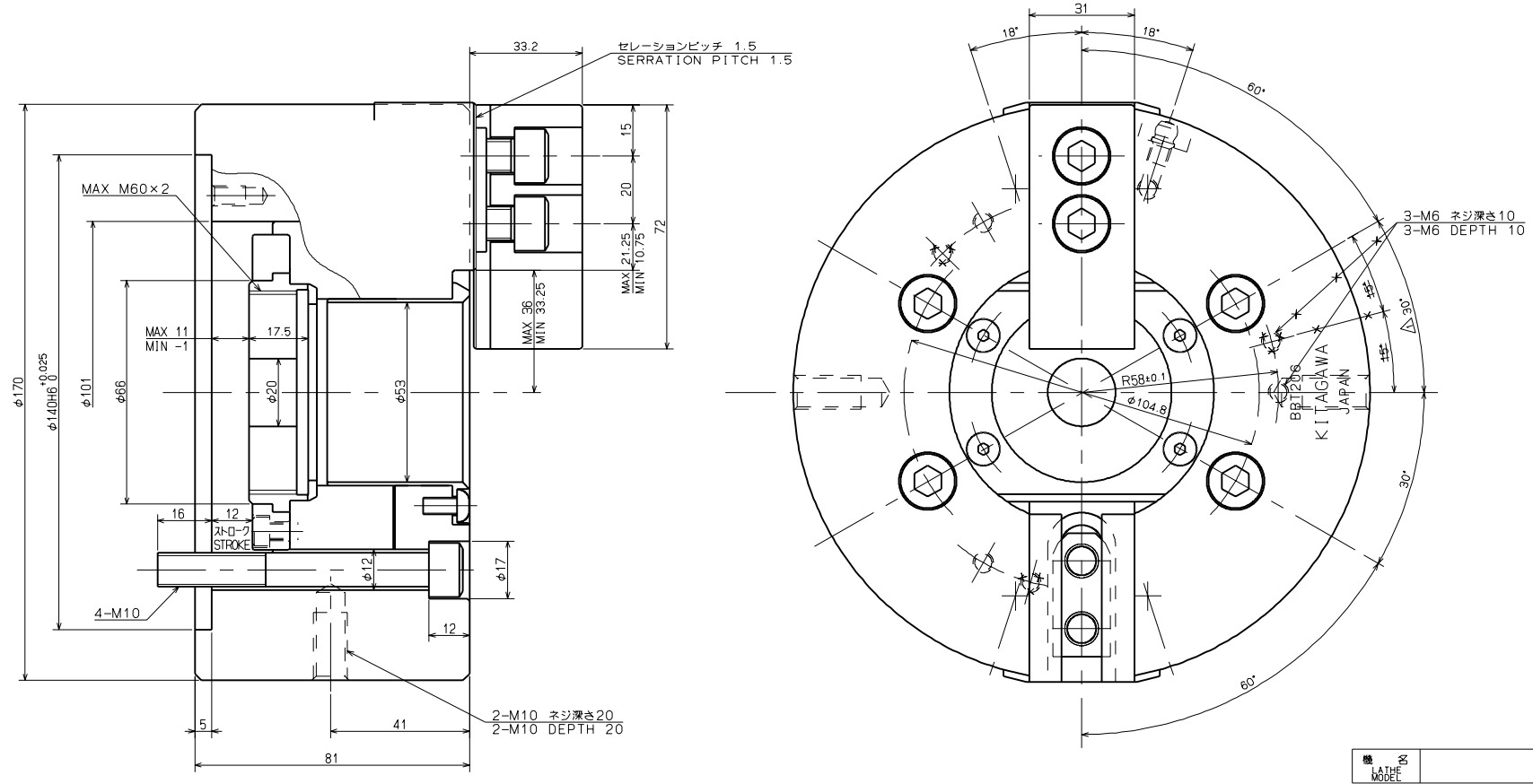
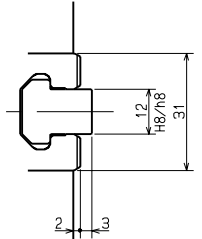
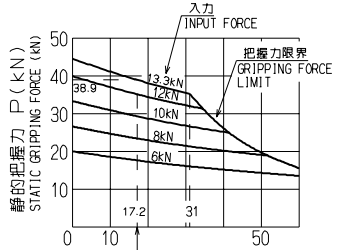


CUSTOMER		
MOD. NO.	DATE	REASON OF REVISION
1	10.03.11	2013年11月7日 1/2 追加仕様



把握部中心高さとの静的把握力および入力力の関係
RELATIONSHIP OF GRIPPING CENTER HEIGHT, STATIC GRIPPING FORCE AND PLUNGER INPUT FORCE



仕 様		
PLUNGER STROKE プランジャストローク	12	mm
JAW STROKE (IN DIA) ジョーストローク(歯径で)	5.5	mm
MAX PERMISSIBLE INPUT FORCE 許容最大入力	13.3	kN (1356 kgf)
MAX STATIC GRIPPING FORCE 最大静的把握力	38.9	kN (3967 kgf)
MAX PERMISSIBLE SPEED 許容最高回転速度	6000	min ⁻¹
MASS 質量	11.4	kg
MOMENT OF INERTIA 慣性モーメント	0.048	Kg·m ²
DYNAMIC GRIPPING FORCE AT MAX SPEED 最高回転時の動的把握力	12.9	kN (1315 kgf)
OPERATING CYLINDER 使用シリンダ	SS1453K	
MAX PERMISSIBLE OIL PRESS 許容最大油圧力	1.99	MPa (13.6 kgf/cm ²)

- 注 記**
1. バランスは本体外周にて1g以内を目標とする
(ソフトジョーは含まない)
 2. M10アイボルトは付属品ではありません

- NOTE**
1. BALANCE SHOULD BE WITHIN 1g AT THE SURFACE OF THE BODY.
(NOT INCLUDE SOFT JAWS)
 2. M10 EYE BOLT IS NOT ACCESSORY.

上記仕様は標準ソフトジョー付で許容最大入力時の場合
また最大静的把握力、および許容最高回転速度については
ソフトジョーの面上高さの1/2での実測値を示す

WITH STD SOFT BLANK TOP JAWS
AT MAX PERMISSIBLE INPUT FORCE.
MAX. STATIC GRIPPING FORCE AND
MAX. PERMISSIBLE SPEED ARE
ACTUAL VALUE AT 1/2 HEIGHT
OF STD SOFT BLANK TOP JAWS
FROM CHUCK SURFACE.

図面に記入のない寸法の一般公差	表面アラサ	形状・位置の精度の種類と記号
寸法区分 mm	切削加工 表面加工 研磨加工 研削加工	種類 記号 種類 記号
1以上~4以下	+0.1 +0.3 +0.5	平面度 //
4~16	+0.2 +0.5 +0.7	平行度 //
16~50	+0.3 +0.7 +0.9	垂直度 ⊥
50~250	+0.5 +1.2 +1.5	傾斜度 /
250~1000	+0.8 +2.0 +2.5	位置度 ⊕
1000~2000	+1.0 +2.5 +3.5	傾斜度 ⊖
2000~5000	+1.5 +3.5 +5.0	面輪距 〓

CAREER	61P2464042	SCALE	1:1	TYPE	BBT206	WEIGHT	kg
MANAGER	CHIEF	DRAWN BY	細川	NAME	パワーチェック 6 POWER CHECK 6		
KITAGAWA IRON WORKS CO.,LTD.		DATE	09.11.13	3RD ANGLE	BBT206 カイキ BBT206 OUTSIDE VIEW		
		DRW NO.	61P 26 2152				